

全自动聚合物电芯贴侧胶机



JH-T020

参数规格

电芯厚度: 2.5MM-10mm
电芯宽度: 22MM-140mm
电芯长度: 30MM-160mm
设备产能: 18pcs左右/分钟 合格率 ≥99%
压缩空气: 压力为0.4 ~ 0.6Mpa 流量 >0.2 /分钟
设备电气: 单相AC 220V±10% / 0.75KW
整机重量: 260KG
安装尺寸: 1500x1100x1600mm

功能特点

- 电芯两侧的3面对称(或非对称)包胶, 连续工作电芯双侧面贴胶位置偏差±0.3mm。
- 单折边电芯两侧的2面包胶, 连续工作电芯双侧面贴胶位置偏差±0.3mm
- 两侧面贴胶平滑, 无明显气泡。对电芯贴胶后不会对电芯造成损伤或表面划痕。
- 高性能PLC作为主控制元器件, 标准气缸作为各部分动作主要执行元件。
- 操控采用触控面板(人机界面), 图形显示触控操作方便实用, 可显示加工数量、警报信息、电芯规格参数设置、手动操作各部分功能动作等。
- 设备符合国家有关设备的安全标准, 符合有关安全代码所要求的各项安全标准。

